

**Einladung**  
zum  
**Pharmazeutischen Kolloquium**

**Dr. Pawan K. Agrawal**  
Natural Product Inc., Westerville, Ohio, USA

spricht zum Thema

**“Structural Significance of  
OMe Chemical Shifts  
in Phenolic Compounds”**

Dienstag, **11. Oktober 2016**, 12 Uhr

**SR 03.K1, Universitätsplatz 1**

Gäste sind herzlich willkommen!

gez. Prof. Dr. R. Bauer